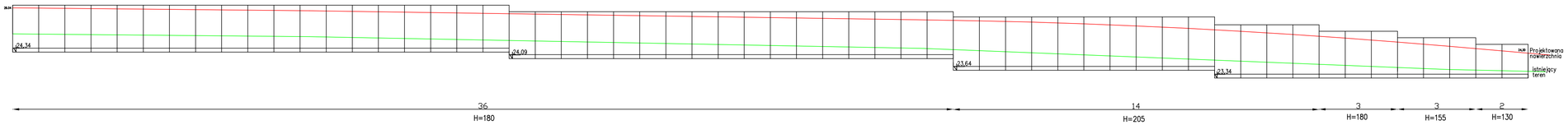
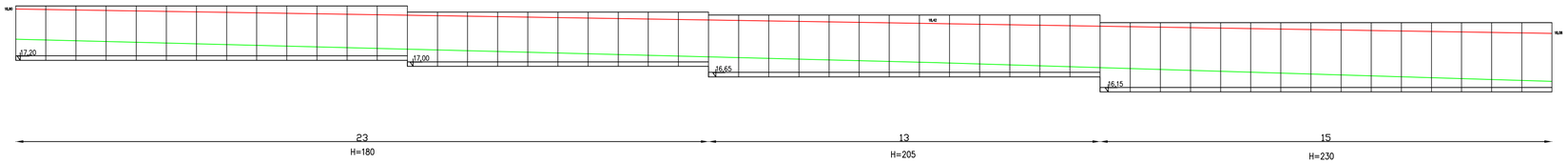
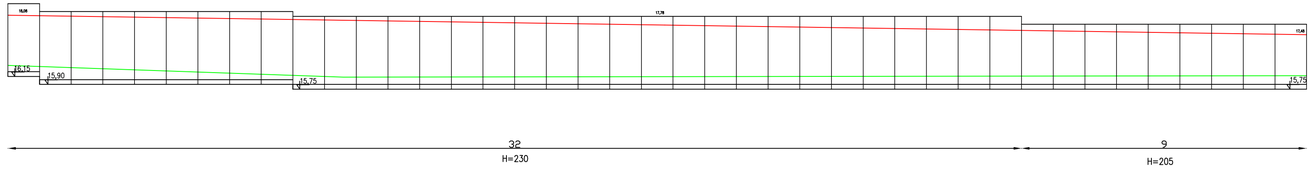
ŚCIANA OPOROWA W KM 0+99,4 – 0+157,4



ŚCIANA OPOROWA W KM 0+277,28 – 0+369,28





ELEMENT PREFABRYKOWANY	H WYSOKOŚĆ CM	L DŁ STOPY CM	S GR ŚCIANKI CM	ILOŚĆ ELEMENTÓW
ŚCIANA OPOROWA W KM 0+99,4 – 0+157,4				
L WEWNETRZNA STRONA LICOWANA	130	70	12	2
L WEWNETRZNA STRONA LICOWANA	155	85	12	3
L WEWNETRZNA STRONA LICOWANA	180	100	12	39
L WEWNETRZNA STRONA LICOWANA	205	115	12	14
ŚCIANA OPOROWA W KM 0+277,28 – 0+369,28				
L WEWNETRZNA STRONA LICOWANA	180	100	12	23
L WEWNETRZNA STRONA LICOWANA	205	115	12	22
L WEWNETRZNA STRONA LICOWANA	230	135	12	47

1. zamontować wzdłuż tylnej ściany miedzy uchwytami montażowymi pręt fi 16 zapobiegajacy klawiszowaniu elementów

2. połaczenia elementów zabezpieczyc od strony zasypu pasami z papy termozgrzewalnej szerokości 20 cm

3. konstrukcje podbudowy wykonac jak w szczegółach przekrojów normalnych, dostosowując szerokośc do szerokości stopy

4. zasypke elementów wykonac materiałem nasypowym niewysadzinowym

5. wykonać drenaż wzdłuż muru przy stopie z rur fi 50 i właczyć do studni D17, D11 i D9, dlugośc drenażu 172 mb

Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe MARKUB ul. Kajki 4 ; 82-440 Dzierzgoń				
Nazwa i adres obiektu	PRZEBUDOWA UL. PROMIENNEJ W DZIERZGONIU			Nr rys. 4
Tytuł	**PROFIL MURU OPOROWEGO**			
Projektował	inż. Arkadiusz Gołębiewski	Podpis	Data	Skala
Opracował	mgr inż. Tomasz Hrynkiewicz		Grudzień 2019	1:100